



ОКПД 2 27.12.31



Общество с ограниченной ответственностью
«ЗАВОД ГОРЭЛТЕХ»

ВЗРЫВОЗАЩИЩЕННЫЕ УСТРОЙСТВА КОММУТАЦИИ ТИПА ПКИВА

ПАСПОРТ РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Производитель: ООО «ЗАВОД ГОРЭЛТЕХ», ИНН 7806155466
Юридический адрес: 195176, г. Санкт-Петербург, шоссе Революции, д. 18, лит. А, пом. 4 и офис 1
Фактический адрес: 193149, Россия, Ленинградская область, район д. Новосаратовка, литер А
Тел./факс: 7 (800) 100 10 04

Настоящий паспорт является аналогом электронного документа, заверенного электронной подписью. Бумажный экземпляр и электронный документ имеют равную силу.

Оригинал хранится на серверах ООО «ЗАВОД ГОРЭЛТЕХ»

1. Основные сведения об изделии и технические данные

Наименование изделия	QFM652R15J000004 CSE-CMC-2 Пост ключонный взрывозащищенный 1Ex до 1G T5 Gb IP66, 2 шт., 3/4", алюминий, в комплекте 1 ключ нащелкивающий В50X00* типа "трибок" с фиксацией и опиранием кликом, 2 каб. ввода FETM1NCB В комплекте: - защитный пробка ВЗКБ1 - 1шт
Дата изготовления	09.04.2021 0:00:00
Заводской номер	211305013351
Сведения о сертификации	В/ЭС RJ O RJN/67 B.00168/21, срок действия с 27.01.2021 по 26.01.2028, № 001 НИЦ, ТЕХНОПРОГРЕСС АО
В соответствии с требованиями	ГОСТ 31610.0-2014 ИСО 60079-0:2011, ГОСТ ЕС 60079-1:2013, ТР ТС 012/2011, ГОСТ 14254-2009, ТУ 27.12.31.037-72408807-2007
Маркировка взрывозащиты	1Ex d b IIC T5 Gb
Степень защиты от внешних воздействий	IP66
Степень защиты от внешних атмосферных воздействий	1Ex d b
Допустимый диапазон температур окружающей среды, °C	-50...+50
Напряжение, В*	380
Ток, А*	5
Частота переменного тока, Гц*	50

* Предустановленные значения ±10%. Устройства сертифицированы со степенью защиты IP66, которая может не наноситься на изделие. При наличии в изделии драгоценных материалов их содержание не превышает значений, установленных ГОСТ 2.608; содержание вредных веществ в зависимости от материала изготовления: ГОСТ 1639 – Алюминий 14, ГОСТ 1639 – Латунь 6.

1.1. Наименование корпуса

Устройства коммутации и автоматизации типа ПКИВ предназначены для управления оборудованием и/или изделиями с помощью индикации.

1.2. Структура условного обозначения:

XaXbXcXdXeXfXgXhXiXjXkXlXmXnXoXpXqXrXsXtXuXvXwXxXyXz

Xa – серия устройства: ПКИВ;

Xb – принадлежность к виду изделия (по ГОСТ 19) – принадлежность;

Xc – материал изготовления без обозначения – алюминиевый сплав;

Xd – сокращенное сокращенное обозначение (для готовых решений систем управления);

Xe – код модификации изделия (для типовых решений устройств);

Xf – код размера корпуса;

Xg – код размера окна (если применим);

Xh – количество отверстий в корпусе (если применимо);

Xi – количество и тип элементов управления;

Xj – наименование тип кабельных вводов; дополнительно может быть указана сторона расположения

(указывается по умолчанию в наименовании для заказа);

Xk – тип, аксессуар, исполнение;

Xl – номер технических условий (может не указываться);

* Применимые термины нумерации: ПКИВ, CSE, CSC, EFD, EMH, ПКВ, ШСПВ-СВ, ОСА, S, МКВ.

2. Монтаж и демонтаж постов управления

Перед началом монтажа необходимо ознакомиться с требованиями по применению, монтажу и эксплуатации, приведенными в Инструкции по безопасности QFM60R2DUS00 (АЛСА.640100.134 РЗ).

1. Установить посты управления на месте эксплуатации. Посты управления должны устанавливаться в местах, приемлемых для монтажа, и должны быть защищены от деформации и повреждений.

2. Снять крепежные шпильки и открыть крышку поста управления, через кабельные входы вывести кабели согласно инструкции изготовителя. Подключить провода кабелей к клеммам и клеммным группам элементов управления и индикации, в соответствии с табличкой идентификации клемм. При наличии изоляции избегайте повреждения проводов.

3. Если изделие устанавливается на высоте или ставится в корпусах, они должны быть защищены пробками/заглушками на выступающих взрывозащитных элементах и степень защиты от внешних воздействий корпуса.

4. Проверить целостность постов после снятия корпуса с крышкой и наличия на нем элементов. Установить крышку на корпус и затянуть винты с требуемым моментом затяжки (момента затяжки).

Таблица 1 – Момент затяжки винтов

Размер винта	M2	M3	M3,5	M4	M5	M6	M7	M8	M10	M12	M16
Момент, Н·м	0,2	0,3	0,5	0,7	2	3,5	5,5	9,5	18	28	70

Необходимо соблюдать последовательность затяжки винтов: винт в середине длинной стороны, винт в середине другой длинной стороны (при смещении винтов), винт в середине короткой стороны, винт в середине другой короткой стороны (при смещении винтов), далее чередом стороны и смещения к краю (слева и справа).

Затяжку винтов производить в две стадии: первая стадия – 30% требуемого момента, вторая стадия – 100% требуемого момента. В качестве основного метода определения момента затяжки пользоваться динамометрическим инструментом. После затяжки винтов проверить ширину зазора, которая не должна превышать 0,04 мм.

5. Подать аккумуляторные

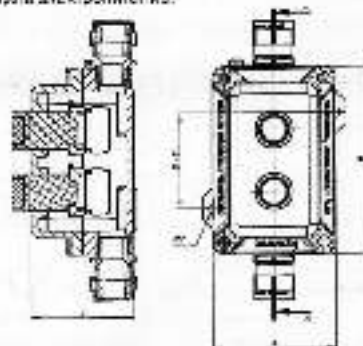


Рисунок 1 – Внешний вид после упрощения типа ПКИБА

Таблица 1 – Максимальные характеристики после упрощения (без учета установленной нагрузки при проведении и при выполнении работ)

Тип размер	Внешние, мм			Внутренние, мм			Станд. Корпусные, мм		
	A	B	C	a	b	c	D	E	F
ПК/BA101008	105	105	60	63	83	68	113	7	-
ПК/BA111112	118	119	128	77	77	87	-	-	-
ПК/BA101008	180	105	59	119	84	88	103	8	91,3
ПК/BA211008	200	118	96	155	85	87	113	8	121
ПК/BA111112 005	118	119	128	77	77	87	-	-	-

3. Комплектность

Наименование параметра	Количество
Изделие в герметич. шт.	9 шт.
Паспорт на изделие	1 шт. на изделие
Инструкция по безопасности АСОА.Б40100.134 РЗ (СИ МОСОБ2009000)	1 шт./10 изд.
Копия разрешительного документа ЕАСО RU C-RU.AA87.R.00163/21	1 шт. на партию

4. Ресурсы, сроки службы и хранения и гарантии изготовителя

Срок службы изделия указан в Инструкции по безопасности. Допустимый срок хранения в транспортной таре – 1 год. Гарантийный срок использования 24 месяца со дня ввода изделия в эксплуатацию. Начало эксплуатации начинается с момента отгрузки изделия производителем. Гарантийные и послегарантийные обязательства на территории ТС распространяются только на официально поставляемую продукцию. Официальный адрес на территории ТС и СНГ осуществляется только заводом-изготовителем.

5. Консервация

Дата	Наименование работ	Срок действия, год	Должность, факсил и подпись

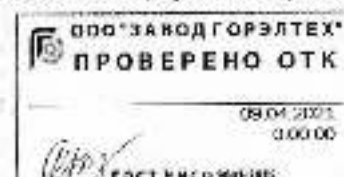
6. Сертификат о приемке

Изделия изготовлены в соответствии с техническими документами и приняты для эксплуатации.

Имя: ср ОТК

Должность:

Имя:



Должность: Служба Сервиса

Имя:

7. Заметки по хранению

Дата		Имя: <u>ср ОТК</u>	Должность:	Имя:
приемки на хранение	снятия с хранения			

8. Регламентные работы

Дата	Имя: <u>ср ОТК</u>	Периодичность		Описание (наименование, номер и дата документа)	Должность, факсил и подпись		Примечание
		период	период		выполнение работ	примечание работ	

9. Сведения об утилизации

Изделие не представляет опасности для жизни, здоровья людей и окружающей среды после окончания срока службы и могут быть утилизированы в соответствии с действующими нормативами. Корпус из полимера и соединительные не содержат бром. Все компоненты не содержат ртути. Стекло не содержит свинца. Корпус из алюминиевого сплава и из нержавеющей стали пригодны для вторичной переработки. Батареи и аккумуляторы подлежат утилизации согласно законодательству.

10. Техническая поддержка

Телефон в Санкт-Петербурге: 8 (800) 100-100-4. Телефон в Москве: (495) 864-80-00.

11. Особые отметки