

Паспорт

Консоль потолочная быстрой фиксации EWT-WCC

Консоль потолочная быстрой фиксации EWT-WCC входит в состав монтажных аксессуаров, системы проволочных кабельных лотков, и предназначен для крепления лотка к потолку как с использованием шпильки, так и без нее. Для фиксации кабельного лотка на консоли рекомендуется использовать крепежный комплект Hyperline EWT-WMK-3-M6-SZ.

Система кабельных лотков состоит из прямых секций кабельных лотков, вспомогательных элементов (монтажных аксессуаров), а также опорных конструкций (монтажная система)

2 Основные технические характеристики

2.1 Основные технические характеристики представлены в таблице 1

Таблица 1

Параметр	Значение				
Покрытие	электрохимическое оцинкование	оцинкование по методу Сендзимира по ГОСТ 14918	порошковая краска	горячее оцинкование	-
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150	У2, ХЛ2, УХЛ2, 0М2			У1, ХЛ1, УХЛ1, УХЛ5, 0М1	И, ХЛ1, УХЛ1, УХЛ5, 0М1
Материал	сталь 08пс по ГОСТ 16523			сталь 08пс по ГОСТ 16523	AISI 304, AISI 316 и AISI 430
Толщина цинкового покрытия, мкм, не менее	90			60	—
Степень защиты по ГОСТ 14254	IP00				

Ударная прочность по ГОСТ Р 52868, не менее, Дж	20				
Класс стойкости к коррозии по ГОСТ Р 52868	1	3	3	6	9
Температура монтажа и эксплуатации	от минус 60 до плюс 40 °С				
Сейсмостойкость по ГОСТ 17516.1	9 баллов				

2.2 Электропроводность консолей соответствует требованиям ГОСТ Р 52868-2007 (п. 11.1)

2.3 Общий вид исполнения изделия представлен на рисунках 1 - 2.

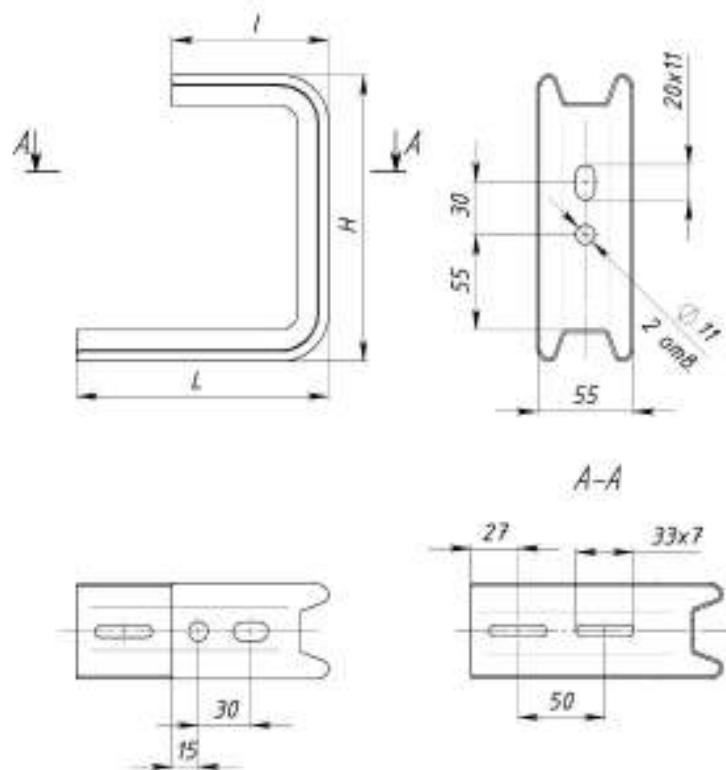


Рисунок 1 – Конструктивное исполнение консоли потолочной быстрой фиксации EWT-WCC-100-1,5-SZ

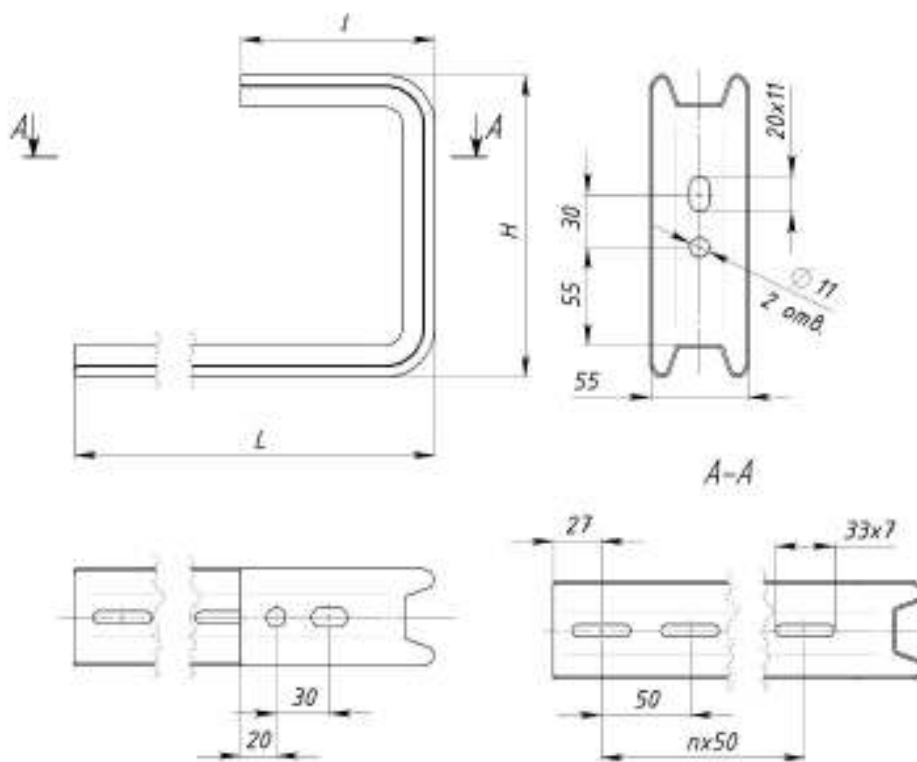


Рисунок 2 – Конструктивное исполнение консоли потолочной быстрой фиксации EWT-WCC для лотков шириной более 100 мм

2.4 Габаритные размеры и масса изделия приведены в таблице 2

Таблица 2

Каталожный номер	Длина консоли L, мм	Ширин монтируемого лотка, мм	Высота консоли Н, мм	Длина l, мм	Толщина листа профиля, мм	Кол. шагов отверстий, n	Масса, кг
EWT-WCC-100-1,5-SZ	145±1	100±2	165±1	90±1	1,5±0,1	1	0,31±0,05
EWT- WCC-150-1,5-SZ	195±1	150±2	165±1	105±1		2	0,37±0,05
EWT- WCC-200-1,5-SZ	245±1	200±2	170±1	109±1		3	0,42±0,05
EWT- WCC-300-1,5-SZ	345±1	300±2	170±1	109±1		5	0,51±0,05

3 Требования безопасности

3.1 Все работы по монтажу должны производиться исправным инструментом с соблюдением правил техники безопасности.

3.2 Изделия должны эксплуатироваться в условиях, отвечающих их конструктивному исполнению.

4 Указания по монтажу

4.1 Монтаж и эксплуатацию изделий следует проводить в соответствии с инструкцией по монтажу.

5 Обслуживание

6.1 Изделия не требуют специального обслуживания в процессе эксплуатации.

6.2 Изделия являются законченными и ремонту не подлежат, при выходе из строя – утилизировать.

6 Условия эксплуатации

6.1 Диапазон температуры окружающей среды от минус 60 до плюс 40 °С.

6.2 Максимальное среднегодовое значение относительной влажности воздуха 75 % при температуре плюс 15 °С. Допускается влажность 100 % при температуре плюс 25 °С.

7 Транспортирование и хранение

7.1 Транспортирование изделий допускается любым видом крытого транспорта, обеспечивающим защиту от механических повреждений, загрязнения и попадания влаги. Условия транспортирования – жёсткие (Ж) по ГОСТ 23216.

7.2 Условия транспортирования и хранения изделий в части воздействия климатических факторов внешней среды от минус 60 до плюс 40 °С.

8 Утилизация

8.1 Изделия утилизируются с металлическим ломом.

9 Гарантии изготовителя

9.1 Изготовитель гарантирует соответствие продукции требованиям ТУ 27.33.13-004-36387167-2022.

9.2 Гарантийный срок эксплуатации кабельных лотков и аксессуаров - 5 лет со дня ввода в эксплуатацию, но не более 5,5 лет со дня их поставки.

9.3 Гарантийный срок хранения кабельных лотков и аксессуаров - 3 года со дня изготовления. При окончании гарантийного срока проводится повторное проведение испытаний, при соответствии требований ТУ гарантийный срок продляется на 2 года.

9.4 Установленный срок службы деталей опорных конструкций до замены согласно ГОСТ Р 52868-2007 – не менее 20 лет. По истечению срока службы система подлежит ежегодной ревизии. Элементы с цинковым антикоррозионным покрытием проверяют на предмет наличия коррозии основного металла более чем на 5% площади поверхности. Элементы из нержавеющей стали проверяют на соответствие толщины требованиям настоящих ТУ. В случае обнаружения несоответствия продукция подлежит демонтажу и утилизации.

Срок службы компонентов с цинковым покрытием определяются исходя из толщины покрытия и скорости потери цинка в различных условиях размещения. Критерием предельного состояния для компонентов цинковым покрытием является образование коррозии основного металла более чем на 5% площади поверхности изделия (класс 3 по ISO 10289).

Срок службы компонентов из нержавеющей стали определяется степенью потери толщины изделия в результате коррозии. Предельным состоянием для компонентов из нержавеющей стали является потеря толщины более чем на 3%.

Срок службы и критерии предельного состояния деталей опорных конструкций из нержавеющей стали устанавливаются на основании требований потребителя, условий эксплуатации и характеристик изделия.

Для деталей опорных конструкций, предназначенных для эксплуатации в особых условиях, например, в агрессивных средах, срок службы должен быть установлен по согласованию между изготовителем и потребителем.

9.5 Гарантия не распространяется на детали опорных конструкций:

- имеющие механические повреждения;

- имеющие повреждения, возникшие в результате неправильного использования, скопления воды, контакта с химически активными веществами, воздействием огня, молнии и других природных явлений;

- имеющие не согласованные с изготовителем изменения в конструкции;

- имеющие механические повреждения и повреждение цинкового покрытия из-за неправильной транспортировки и хранения;

- в случае несанкционированного ремонта;

- вышедшие из строя из-за неквалифицированного монтажа.

9.6 Гарантия не распространяется в случае несоответствующего использования материала или покрытия деталей опорных конструкций условиям коррозионной активности окружающей среды.